

1.0 Preámbulo

Este documento describe el estándar de calidad de la gama LUXE fabricada por GRUPO ALVIC FR MOBILIARIO, S.L.U., para mobiliario en general.

Para productos especiales se puede requerir una adaptación específica de este documento.

Las especificaciones expuestas pueden ser adaptadas o ampliadas para un cliente concreto, previo acuerdo con GRUPO ALVIC FR MOBILIARIO, S.L.U.

2.0 Información General

La conformidad del producto será determinada según las especificaciones contenidas en la ficha técnica de producto adjunta.

2.1 Evaluación de los defectos subjetivos.

Todos los defectos subjetivos, como pizcos, puntos, cráteres, marcas, rayaduras, etc., serán evaluados según las siguientes condiciones:

Los defectos que no sean visibles en las condiciones siguientes no serán considerados como tales:

- Posición: Condiciones de instalación, es decir, en posición vertical.
- Iluminación: Luz difusa de lámparas fluorescentes blancas (6500 °K).
- Ángulo visualización: 90° y 45° respecto a la superficie girándola a izquierda o derecha, no arriba o abajo.
- Distancia visualización: 500 mm

Otros defectos, no visibles bajo las condiciones anteriores, pero sensibles al tacto o visibles en posición horizontal o inclinada y a corta distancia, sólo serán considerados no aceptables si existen, al menos, tres de ellos en una superficie de 40 por 40 cm. Algunas fotos ilustrativas se incluyen al final de este documento.

Los defectos no aceptables serán debidamente identificados por GRUPO ALVIC FR MOBILIARIO, S.L.U. cuando el material se sirva en bandas o tableros, para su posterior procesamiento por parte del cliente. Como máximo, un tablero podrá contener tres defectos identificados. No obstante, al menos el 75% de los tableros en color blanco se servirán libres de defectos, y este porcentaje será del 65% para el resto de diseños.

2.2 Usos apropiados y métodos de ensayo.

Este producto es adecuado para su uso en superficies verticales de mobiliario doméstico. No está indicado para su uso en superficies de trabajo como encimeras, mostradores, etc. Los diferentes métodos de ensayo están definidos en la correspondiente ficha técnica de producto.

3.0 Tolerancias dimensionales

3.1 Ancho y alto (puertas)

Dimensión	Tolerancia
≤ 850 mm	± 0,5 mm
> 850 mm	± 0,7 mm

3.2 Espesor

± 0,30 mm (espesor nominal estándar: 18,20 mm)

3.3 Alabeo

≤ 2 mm/m, medido en el lado cóncavo con regla de planitud de un metro y galgas de espesor calibradas para la determinación del alabeo.

3.4 Descuadre (puertas)

± 1 mm/m, medido como diferencia de longitud entre las diagonales.

4.0 Superficie

4.1 Color

Las diferencias de tonalidad entre diferentes lotes se medirán con un espectrofotómetro adecuado y los valores de tolerancia serán los siguientes:

Eje	Tolerancia
ΔL	$\leq 0,5$
Δa	$\leq 0,4$
Δb	$\leq 0,4$
ΔE	$\leq 0,7$

El método de medida es CIELab D65/10°.

Puesto que el método anterior solo puede utilizarse en colores lisos, en el caso de diseños, se evaluará visualmente por comparación con una muestra de referencia. La evaluación se realizará con una iluminación cuya temperatura de color sea 6500 °K (lámparas fluorescentes blancas).

4.2 Nivel de brillo

90 ± 5 GU

La medida del brillo se realizará según la norma ISO 2813 – DIN 67530 con ángulo de reflexión de 60°.

4.3 Resistencia a la luz

Según la norma EN 14323:04

Resistencia del recubrimiento a los cambios de color bajo una luz de lámpara de xenon en las siguientes condiciones:

- Temperatura del panel negro (65 ± 3) °C.
- Humedad relativa en la cámara (50 ± 5) %.
- Duración del test: cuando el contraste de grado 6 de la escala de azules alcance el grado 4 en la escala de grises de degradación (ISO 105-A02)

4.4 Otros defectos superficiales

No permitidos: rayas, gotas de laca, arrugas, desprendimientos, delaminaciones, rellenos, cantos despegados, desportillado, etc.

Permitidos: Pizcos, puntos y marcas según lo especificado en el punto 2.1.

5.0 Tablero

5.1 Tablero de fibras de densidad media – MDF

Propiedad	Valor	Norma
Densidad	750 ± 30	EN 323
Cohesión interna (N/mm ²)	1,00	EN 319
Hinchamiento (24 h) (%)	12	EN 317
Resistencia a la flexión (N/mm ²)	20	EN 310
Módulo de elasticidad (N/mm ²)	2200	EN 310
Humedad (%)	4 – 11	EN 322
Contenido en sílice (%)	0,05	ISO 3340
Contenido formaldehído (mg/100g) (max.)	8	EN 120

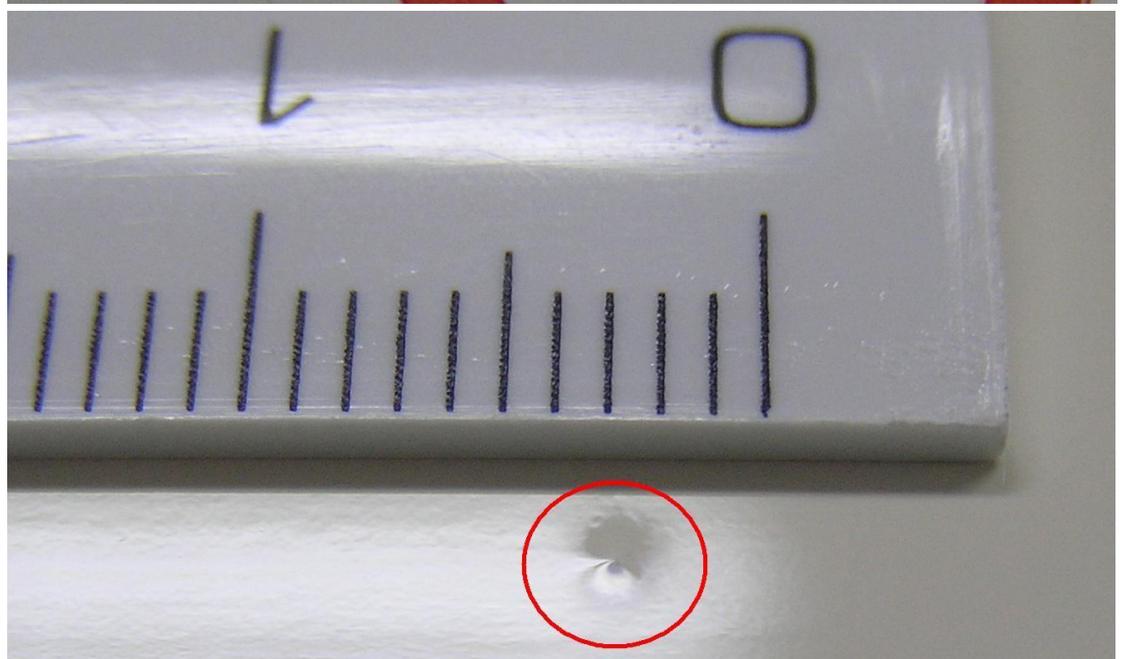
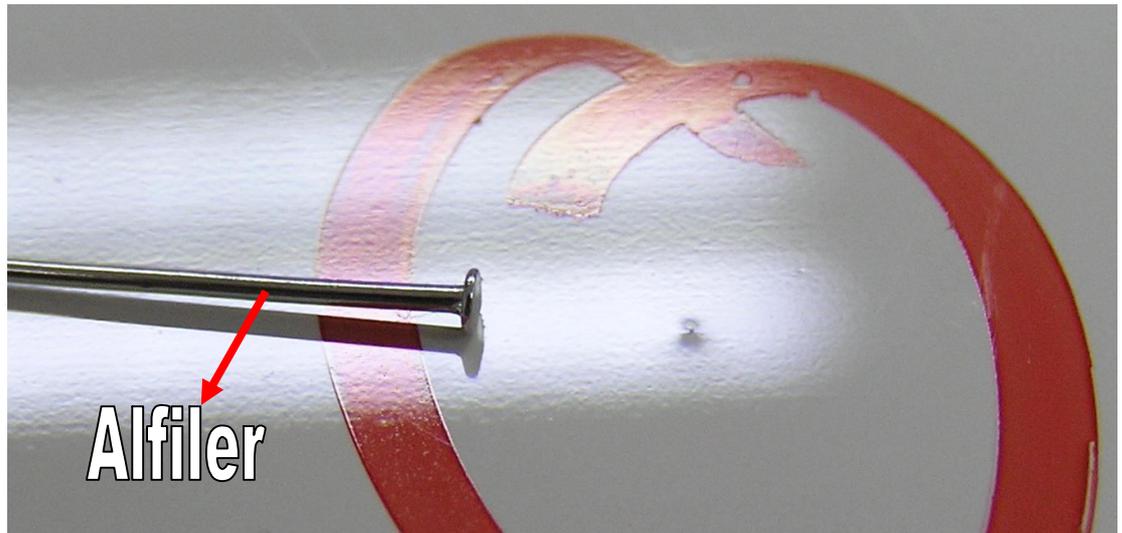
6.0 Resistencia al calor

Delaminaciones o despegues de canto no permitidos.

La resistencia al calor se verifica a 75 °C durante 6 horas.

7.0 Fotografías
7.1 Defectos
aceptables por
no ser visibles en
posición vertical.

Zoom: 7X



7.2 Defectos no aceptables.

Zoom: 3X

